



EXPERIÊNCIA COMPROVADA
RESULTADOS CONCRETOS

««« CONHEÇA MAIS

WHATSAPP - PEÇAS DE REPOSIÇÃO - (16) 99766-3885

BOMBAS HELICOIDAIS SANITÁRIAS

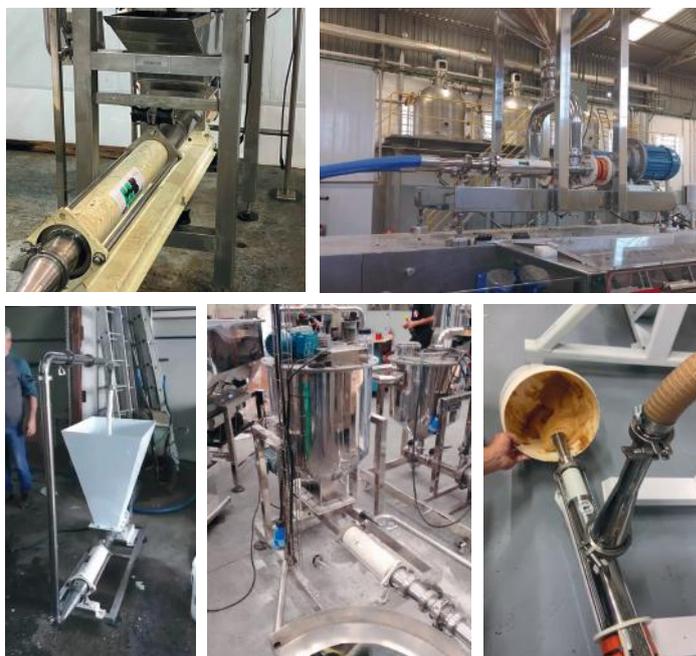
APLICAÇÕES

Indústria de Alimentos, para transporte e dosagem em processos de envase.

Indústria de Produtos Químicos, no manuseio de líquidos com alta viscosidade e produtos químicos abrasivos ou corrosivos.

Indústria Farmacêutica em processos de produção, manipulação de substâncias viscosas, soluções e suspensões com requisitos sanitários rigorosos.

Indústria de Cosméticos e Produtos de Beleza, transportando cremes, pomadas e loções que requerem cuidado com a integridade do produto.



VANTAGENS

As bombas sanitárias Helibombas podem manejar todo tipo de materiais **abrasivos** ou **não homogêneos** em soluções, **meios fibrosos** com várias fases e **altas viscosidades**;

Além disso, têm **vazão proporcional a velocidade de rotação** e pode ser utilizada como **bomba dosadora**;

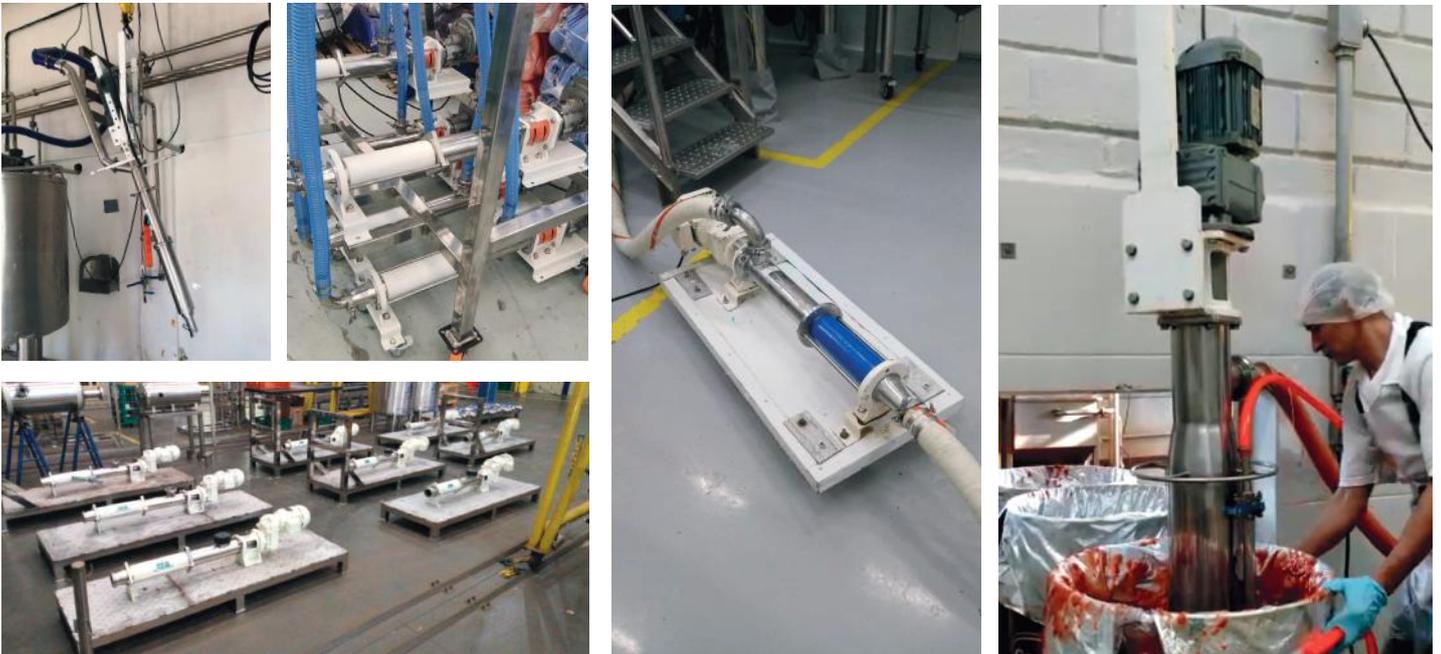
Excelente capacidade de **autoescorva**;

HELIBOMBAS DESDE 1997



TECNOLOGIA
100% NACIONAL





ELASTÔMEROS	APLICAÇÕES	DUREZA (SHORE A)	TEMPERATURA MÉDIA DO FLUÍDO
NBRA	Produtos derivados do petróleo, efluentes e alimentos.	70	100°C
NBRW	Semelhante anterior + estator com borracha branca.	70	100°C
NBRM	Fluidos de baixa reatividade química com alta concentração de sólidos.	55	80°C
NBRPX	Fluidos de usinas de açúcar e álcool.	70	100°C
NBRHP	Produtos abrasivos em geral, sob pressões elevadas.	70	100°C
HNBR	Produtos derivados do petróleo sob altas temperaturas, produtos a base de enxofre, etc.	70	150°C
FKM	Diesel, gasolina, solventes, óleos combustíveis e lubrificantes, adesivos alcoóis, ácidos, etc.	50	100°C
EPDM	Sabões, gorduras, óleos vegetais, água quente, ácidos graxos, etc.	75	130°C
EPDMW	Semelhante anterior + estator com borracha branca.	75	130°C
POLIURETANO	Fluidos com altas concentrações de sólidos, produtos alimentício, óleos animais e vegetais.	80	80°C

FUNCIONAMENTO

As bombas helicoidais sanitárias Helibombas operam através de um mecanismo eficiente e preciso, projetado para manusear líquidos viscosos e sensíveis com alta integridade. Elas utilizam um rotor helicoidal, que gira dentro de um estator fixo, criando um movimento contínuo e uniforme do fluido ao longo da bomba. Esse design permite uma transferência suave e sem pulsação do líquido, ideal para aplicações que requerem alta higiene e controle rigoroso, como na indústria alimentícia e farmacêutica. Além disso, os equipamentos Helibombas são fabricados com materiais de alta qualidade e atendem a rigorosos padrões sanitários, garantindo segurança e eficiência em cada operação.



HELIBOMBAS IND. E COM. DE EQUIPAMENTOS HIDRÁULICOS LTDA.

+55 (16) 3334-5252 | VENDAS@HELIBOMBAS.COM.BR

HELIBOMBAS IND. E COM. DE BOMBAS HELICOIDAIS LTDA.

+55 (16) 3334-5454 | ^{Bombas} GEREMIA

HELIBOMBAS FILIAL ESTEIO - RS

+55 (51) 3103-8789 | FILIALRS@HELIBOMBAS.COM.BR

HELIBOMBAS®