

— AERADORES | MISTURADORES | OXIGENADORES | BOMBAS ANFÍBIAS | BOMBAS HELICOISAIS —

HB

HELIBOMBAS®



BOMBAS ANFÍBIAS

EXPERIÊNCIA COMPROVADA
RESULTADOS CONCRETOS

DESDE 1997

BOMBAS ANFÍBIAS

PRINCIPAIS SEGMENTOS



Saneamento



Mineração



Irrigação



Indústria

APLICAÇÕES

Captação de águas em rios, lagoas, açudes ou represas.

Pressurização de linhas de abastecimento em saneamento - booster.

Alimentação de sistemas de irrigação (inundação, pivô central ou autopropelido).

Transporte de água.

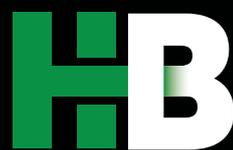
Recirculação de água em estações de tratamento.

VANTAGENS

Pode ser instalada em série ou modular, permitindo a instalação em qualquer posição (vertical, inclinada ou horizontal).

Possibilita a modulação dos rotores podendo operar em diferentes faixas de pressões.

Baixo custo de instalação: dispensa a construção de casa de bombas, obras civis à margem dos rios, minimizando impactos ambientais.



TECNOLOGIA
100% NACIONAL



VERSATILIDADE DE INSTALAÇÃO



BOOSTER PARALELO
ÁGUA TRATADA



ALIMENTAÇÃO
PIVOT CENTRAL



TRANSPOSIÇÃO
DE CANAL
(SOBRE TRILHO)



BOOSTER EM SÉRIE
ABASTECIMENTO MUNICIPAL



BOOSTER
EM CÂMARA
LACRADA



PRESSURIZAÇÃO
DE ADTORA
ÁGUA BRUTA



IRRIGAÇÃO
SOBRE TRILHOS



IRRIGAÇÃO
SOBRE FLUTUANTES



CAPTÇÃO
DE ÁGUA
SOB ESQUI

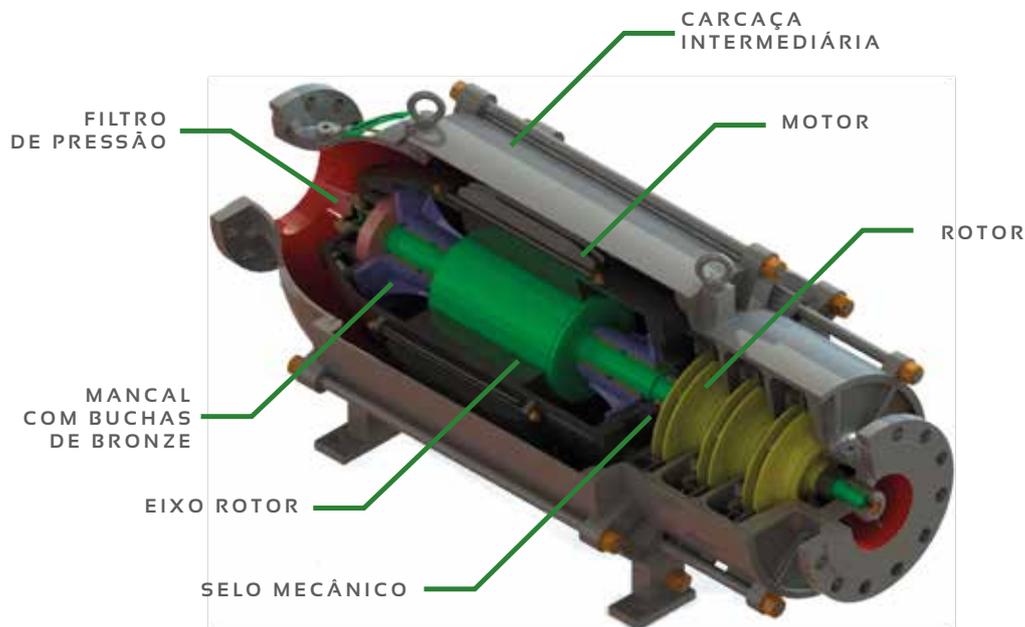
EFICIÊNCIA TECNOLÓGICA E DURABILIDADE.



PRESSURIZAÇÃO
DE LINHA DE
ABASTECIMENTO
ÁGUA TRATADA

POTÊNCIAS DE 5CV ATÉ 600CV

*Potências maiores sob consulta.



FUNCIONAMENTO

Conjunto motobomba monobloco com motor elétrico assíncrono, bobinado de fio encapado com PVC, rebobinável, refrigerado e lubrificado à água.

O conjunto motobomba conta com:

- Anel de equilíbrio hidráulico para diminuição dos esforços axiais, melhorando o rendimento do conjunto.
- Dupla mancalização axial
- Dispositivos eletrônicos para aumentos de temperaturas e monitoramento de fluido interno

Conjunto montado internamente na câmara de bombeio com mancais radiais e eixo balanceado eletronicamente, lubrificados à água, proporcionando um melhor rendimento do motor e permitindo a refrigeração pelo próprio fluido bombeado, eliminando efeitos de cavitação do rotor, ruídos e vibrações.

A bomba anfibia pode ser fornecida com contra-flanges que facilitam sua instalação no ponto de captação ou na tubulação como booster e com crivo que impede que corpos estranhos entrem e danifiquem o rotor.

MODELOS

Mista

|

Radial

|

Múltiplos Estágios

|

Semi-Axial



HELIBOMBAS IND. E COM. DE EQUIPAMENTOS HIDRÁULICOS LTDA.

+55 (16) 3334-5252 | VENDAS@HELIBOMBAS.COM.BR

HELIBOMBAS IND. E COM. DE BOMBAS HELICOIDAIS LTDA.

+55 (16) 3334-5454 | ^{Bombas} **GEREMIA**

HELIBOMBAS FILIAL ESTEIO - RS

+55 (51) 3103-8789 | FILIALRS@HELIBOMBAS.COM.BR

A HELIBOMBAS busca através do seu *Sistema de Gestão da Qualidade* fornecer equipamentos e serviços de alta qualidade para movimentação de fluidos, reconhecimento no mercado, a busca pelo aumento da satisfação de seus clientes, o atendimento aos requisitos aplicáveis ao negócio e a melhoria contínua do SGQ.



FB·IG: @helibombas

HELIBOMBAS.COM.BR