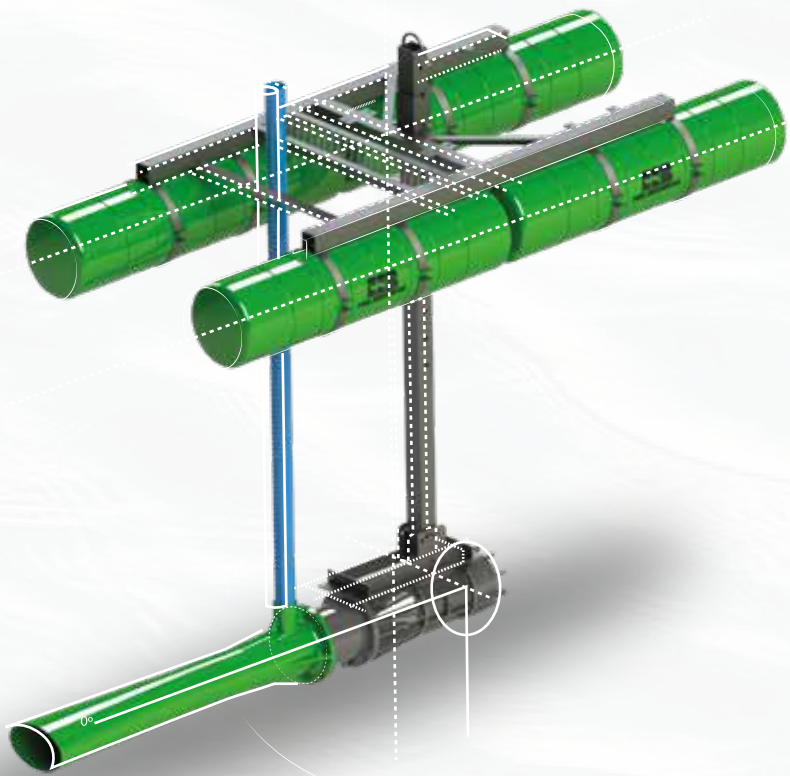


HELIBOMBAS[®]



**AERADORES &
MISTURADORES**

— AERADORES | MISTURADORES | OXIGENADORES | BOMBAS ANFÍBIAS | BOMBAS HELICOISAIS —

EXPERIÊNCIA COMPROVADA
RESULTADOS CONCRETOS

DESDE 1997

DADOS TÉCNICOS

HMO

MODELO	POTÊNCIA		EFICIÊNCIA DE OXIGENAÇÃO*	VOLUME DESLOCADO	INFLUÊNCIA DE MISTURA	
					COMPRIMENTO	LARGURA
HMO 3A	3,0cv	2,2kW	1,40 kgO2 / kWh	250m3	8m	4m
HMO 5A	5,0cv	3,7kW	1,40 kgO2 / kWh	400m3	10m	6m
HMO 7,5A	7,5cv	5,5kW	1,40 kgO2 / kWh	500m3	14m	7m
HMO 10A	10,0cv	7,5kW	1,42 kgO2 / kWh	600m3	18m	9m
HMO 12,5A	12,5cv	9,2kW	1,42 kgO2 / kWh	750m3	22m	10m
HMO 15A	15,0cv	11,0kW	1,47 kgO2 / kWh	1000m3	26m	12m
HMO 20A	20,0cv	14,7kW	1,47 kgO2 / kWh	1400m3	29m	14m
HMO 25A	25,0cv	18,4kW	1,51 kgO2 / kWh	1600m3	32m	15m
HMO 30A	30,0cv	22,kW	1,55 kgO2 / kWh	1800m3	40m	18m
HMO 40A	40,0cv	29,5kW	1,55 kgO2 / kWh	2000m3	48m	24m

HM

MODELO	POTÊNCIA		VOLUME DESLOCADO	INFLUÊNCIA DE MISTURA	
				COMPRIMENTO	LARGURA
HM 3A	3,0cv	2,2kW	250m3	8m	4m
HM 5A	5,0cv	3,7kW	400m3	10m	6m
HM 7,5A	7,5cv	5,5kW	500m3	14m	7m
HM 10A	10,0cv	7,5kW	600m3	18m	9m
HM 12,5A	12,5cv	9,2kW	750m3	22m	10m
HM 15A	15,0cv	11,0kW	1000m3	26m	12m
HM 20A	20,0cv	14,7kW	1400m3	29m	14m
HM 25A	25,0cv	18,4kW	1600m3	32m	15m
HM 30A	30,0cv	22,kW	1800m3	40m	18m
HM 40A	40,0cv	29,5kW	2000m3	48m	24m

HA

MODELO	POTÊNCIA		EFICIÊNCIA DE OXIGENAÇÃO*	VOLUME DESLOCADO	INFLUÊNCIA DE RESPINGOS	
					DIÂMETRO	ALTURA
HA 5A	5,0cv	3,7kW	1,40 kgO2 / kWh	400m3	6m	1,5m
HA 7,5A	7,5cv	5,5kW	1,40 kgO2 / kWh	500m3	9m	1,6m
HA 10A	10,0cv	7,5kW	1,42 kgO2 / kWh	600m3	10m	1,8m
HA 12,5A	12,5cv	9,2kW	1,42 kgO2 / kWh	750m3	10,5m	1,9m
HA 15A	15,0cv	11,0kW	1,47 kgO2 / kWh	1000m3	11m	2m
HA 20A	20,0cv	14,7kW	1,47 kgO2 / kWh	1400m3	11,5m	2,3m
HA 25A	25,0cv	18,4kW	1,51 kgO2 / kWh	1600m3	12m	2,5m
HA 30A	30,0cv	22,kW	1,55 kgO2 / kWh	1800m3	12,5m	3m
HA 40A	40,0cv	29,5kW	1,55 kgO2 / kWh	2000m3	13m	3,5m

AERADORES & MISTURADORES

HMO

TURBO MISTURADOR OXIGENADOR

SEGMENTOS



Tratamento de efluentes

APLICAÇÕES

Reatores biológicos para tratamento aeróbio de efluentes e tanques de equalização com grande demanda de oxigenação e mistura.

VANTAGENS

Opera em profundidade de até 3,5m sem perda na capacidade de oxigenação.

Versatilidade na instalação: disponível em chassis de fundo ou flutuadores.

Assistência técnica completa com peças de reposição disponíveis.

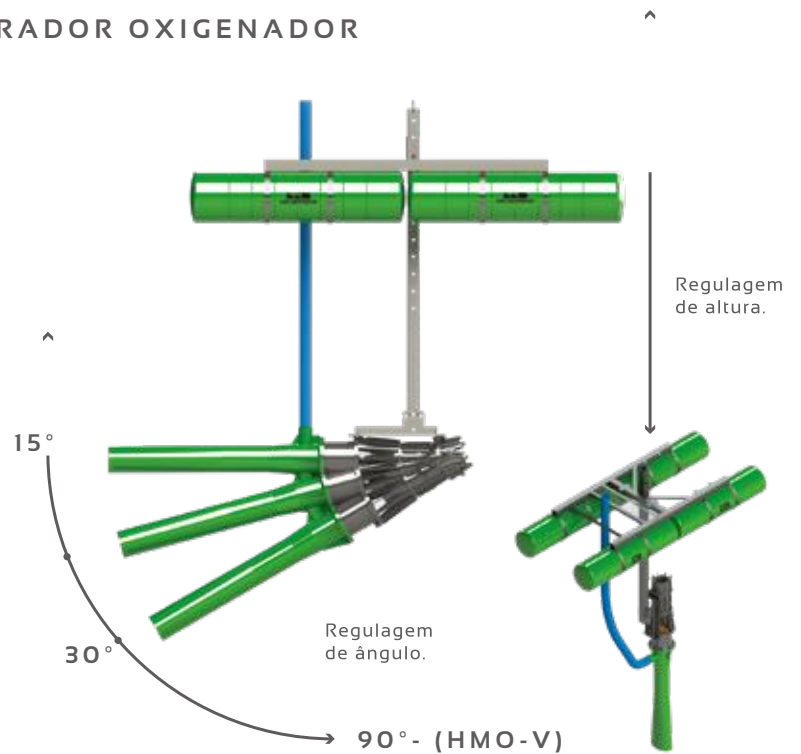
FUNCIONAMENTO

Conjunto monobloco, com motor elétrico assíncrono com fio encapado de PVC, rebobinável.

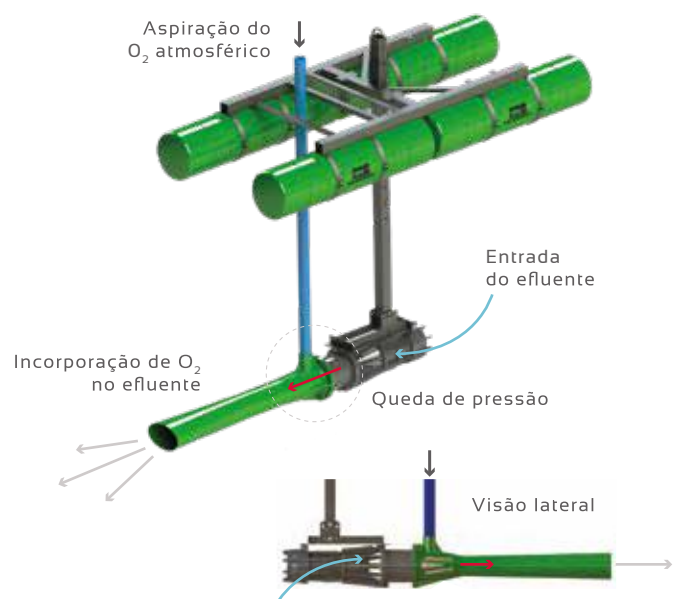
Montado com mancais radiais lubrificadas à água proporcionando um melhor rendimento.

Possui *Sistema Venturi* à frente do rotor criando uma zona de baixa pressão, aspirando o ar atmosférico e incorporado-o ao efluente.

Além disso, conta com difusor mancalizado, reduzindo as vibrações e melhorando o equilíbrio girante.



SISTEMA VENTURI





**POTÊNCIAS
DE 3CV
ATÉ 40CV**

*Potências maiores sob consulta.

HM

TURBO MISTURADOR

SEGMENTOS



Tratamento
de efluentes

APLICAÇÕES



Fase primária do tratamento de efluentes para a mistura do lodo ativado. Tanque de equalização e homogeneização.

VANTAGENS



Opera em qualquer profundidade sem perda na capacidade de mistura.

Montagem disponível em chassis de fundo, flutuadores ou sistema de içamento.

Assistência técnica completa com peças de reposição disponíveis.

FUNCIONAMENTO



Conjunto monobloco, com motor elétrico assíncrono com fio encapado de PVC, rebobinável. Montado com mancais radiais lubrificados à água proporcionando um melhor rendimento.

Equipado com difusor mancalizado para um melhor direcionamento do fluxo do fluido ou com rotor livre para mistura em tanques com grande concentração de sólidos.



HM chassi baixo

HM com flutuadores

VERSATILIDADE DE INSTALAÇÃO



HM com sistema de içamento

HA

TURBO AERADOR

SEGMENTOS

Tratamento
de efluentes

APLICAÇÕES

Reatores biológicos para tratamento aeróbio de efluentes.

VANTAGENS

Auxilia no resfriamento de efluentes com temperaturas elevadas.

Fácil instalação e manutenção.

Assistência técnica completa com peças de reposição disponíveis.

FUNCIONAMENTO

Conjunto monobloco, com motor elétrico assíncrono com fio encapsado de PVC, rebobinável. Montado com mancais radiais lubrificados à água proporcionando um melhor rendimento.

Equipado com difusor mancalizado para um melhor direcionamento do fluxo do fluido ou com rotor livre para mistura em tanques com grande concentração de sólidos.

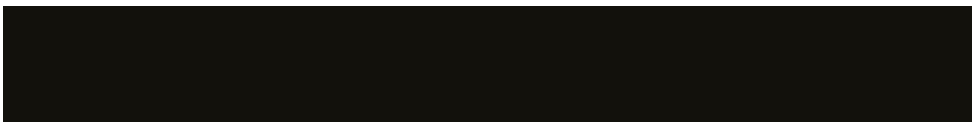


**EFICIÊNCIA
TECNOLÓGICA
E DURABILIDADE.**

VERSATILIDADE DE INSTALAÇÃO



EFICIÊNCIA
TECNOLÓGICA
E DURABILIDADE.





HELIBOMBAS IND. E COM. DE EQUIPAMENTOS HIDRÁULICOS LTDA.

+55 (16) 3334-5252 | VENDAS@HELIBOMBAS.COM.BR

HELIBOMBAS IND. E COM. DE BOMBAS HELICOIDAIS LTDA.

+55 (16) 3334-5454 | ^{Bombas} **GEREMIA**

HELIBOMBAS FILIAL ESTEIO - RS

+55 (51) 3103-8789 | FILIALRS@HELIBOMBAS.COM.BR

A HELIBOMBAS busca através do seu *Sistema de Gestão da Qualidade* fornecer equipamentos e serviços de alta qualidade para movimentação de fluidos, reconhecimento no mercado, a busca pelo aumento da satisfação de seus clientes, o atendimento aos requisitos aplicáveis ao negócio e a melhoria contínua do SQ.



FB·IG: @helibombas

HELIBOMBAS.COM.BR