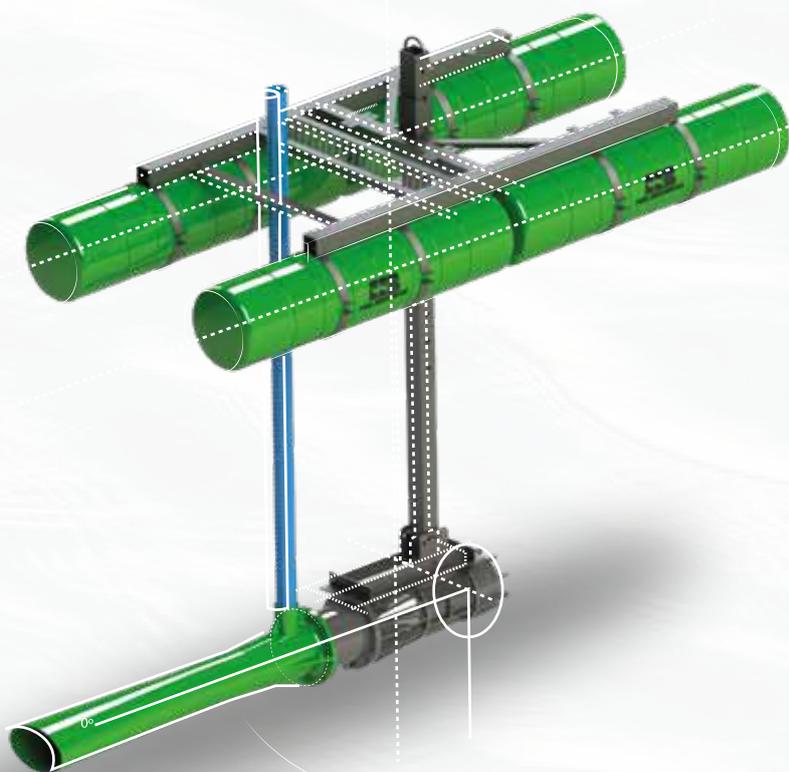


— AERADORES | MISTURADORES | OXIGENADORES | BOMBAS ANFÍBIAS | BOMBAS HELICOISAIS —

# HB

## HELIBOMBAS®



# AERADORES & MISTURADORES

EXPERIÊNCIA COMPROVADA  
RESULTADOS CONCRETOS

DESDE 1997

# DADOS TÉCNICOS

HMO

MODELO	POTÊNCIA		EFICIÊNCIA DE OXIGENAÇÃO*	VOLUME DESLOCADO	INFLUÊNCIA DE MISTURA	
					COMPRIMENTO	LARGURA
HMO 3A	3,0cv	2,2kW	1,40 kgO <sub>2</sub> / kWh	250m <sup>3</sup>	8m	4m
HMO 5A	5,0cv	3,7kW	1,40 kgO <sub>2</sub> / kWh	400m <sup>3</sup>	10m	6m
HMO 7,5A	7,5cv	5,5kW	1,40 kgO <sub>2</sub> / kWh	500m <sup>3</sup>	14m	7m
HMO 10A	10,0cv	7,5kW	1,42 kgO <sub>2</sub> / kWh	600m <sup>3</sup>	18m	9m
HMO 12,5A	12,5cv	9,2kW	1,42 kgO <sub>2</sub> / kWh	750m <sup>3</sup>	22m	10m
HMO 15A	15,0cv	11,0kW	1,47 kgO <sub>2</sub> / kWh	1000m <sup>3</sup>	26m	12m
HMO 20A	20,0cv	14,7kW	1,47 kgO <sub>2</sub> / kWh	1400m <sup>3</sup>	29m	14m
HMO 25A	25,0cv	18,4kW	1,51 kgO <sub>2</sub> / kWh	1600m <sup>3</sup>	32m	15m
HMO 30A	30,0cv	22,1kW	1,55 kgO <sub>2</sub> / kWh	1800m <sup>3</sup>	40m	18m
HMO 40A	40,0cv	29,5kW	1,55 kgO <sub>2</sub> / kWh	2000m <sup>3</sup>	48m	24m

HM

MODELO	POTÊNCIA		VOLUME DESLOCADO	INFLUÊNCIA DE MISTURA	
				COMPRIMENTO	LARGURA
HM 3A	3,0cv	2,2kW	250m <sup>3</sup>	8m	4m
HM 5A	5,0cv	3,7kW	400m <sup>3</sup>	10m	6m
HM 7,5A	7,5cv	5,5kW	500m <sup>3</sup>	14m	7m
HM 10A	10,0cv	7,5kW	600m <sup>3</sup>	18m	9m
HM 12,5A	12,5cv	9,2kW	750m <sup>3</sup>	22m	10m
HM 15A	15,0cv	11,0kW	1000m <sup>3</sup>	26m	12m
HM 20A	20,0cv	14,7kW	1400m <sup>3</sup>	29m	14m
HM 25A	25,0cv	18,4kW	1600m <sup>3</sup>	32m	15m
HM 30A	30,0cv	22,1kW	1800m <sup>3</sup>	40m	18m
HM 40A	40,0cv	29,5kW	2000m <sup>3</sup>	48m	24m

HA

MODELO	POTÊNCIA		EFICIÊNCIA DE OXIGENAÇÃO*	VOLUME DESLOCADO	INFLUÊNCIA DE RESPINGOS	
					DIÂMETRO	ALTURA
HA 5A	5,0cv	3,7kW	1,40 kgO <sub>2</sub> / kWh	400m <sup>3</sup>	6m	1,5m
HA 7,5A	7,5cv	5,5kW	1,40 kgO <sub>2</sub> / kWh	500m <sup>3</sup>	9m	1,6m
HA 10A	10,0cv	7,5kW	1,42 kgO <sub>2</sub> / kWh	600m <sup>3</sup>	10m	1,8m
HA 12,5A	12,5cv	9,2kW	1,42 kgO <sub>2</sub> / kWh	750m <sup>3</sup>	10,5m	1,9m
HA 15A	15,0cv	11,0kW	1,47 kgO <sub>2</sub> / kWh	1000m <sup>3</sup>	11m	2m
HA 20A	20,0cv	14,7kW	1,47 kgO <sub>2</sub> / kWh	1400m <sup>3</sup>	11,5m	2,3m
HA 25A	25,0cv	18,4kW	1,51 kgO <sub>2</sub> / kWh	1600m <sup>3</sup>	12m	2,5m
HA 30A	30,0cv	22,1kW	1,55 kgO <sub>2</sub> / kWh	1800m <sup>3</sup>	12,5m	3m
HA 40A	40,0cv	29,5kW	1,55 kgO <sub>2</sub> / kWh	2000m <sup>3</sup>	13m	3,5m

# AERADORES & MISTURADORES

## HMO

### TURBO MISTURADOR OXIGENADOR

#### SEGMENTOS



Tratamento de efluentes

#### APLICAÇÕES

Reatores biológicos para tratamento aeróbio de efluentes e tanques de equalização com grande demanda de oxigenação e mistura.

#### VANTAGENS

Opera em profundidade de até 3,5m sem perda na capacidade de oxigenação.

Versatilidade na instalação: disponível em chassis de fundo ou flutuadores.

Assistência técnica completa com peças de reposição disponíveis.

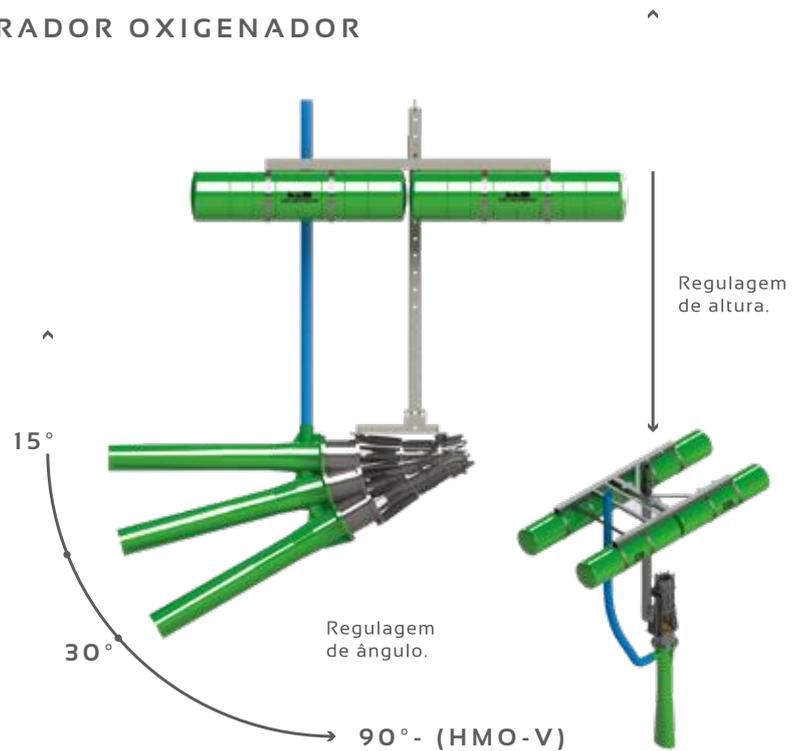
#### FUNCIONAMENTO

Conjunto monobloco, com motor elétrico assíncrono com fio encapado de PVC, rebobinável.

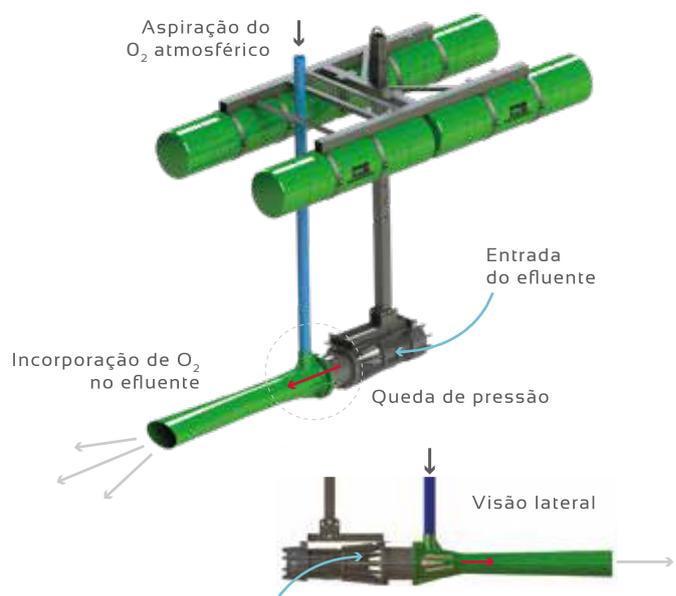
Montado com mancais radiais lubrificadas à água proporcionando um melhor rendimento.

Possui *Sistema Venturi* à frente do rotor criando uma zona de baixa pressão, aspirando o ar atmosférico e incorporado-o ao efluente.

Além disso, conta com difusor mancalizado, reduzindo as vibrações e melhorando o equilíbrio girante.



#### SISTEMA VENTURI





**POTÊNCIAS  
DE 3CV  
ATÉ 40CV**

\*Potências maiores sob consulta.

**HM**

**TURBO MISTURADOR**

### SEGMENTOS



Tratamento  
de efluentes

### APLICAÇÕES



Fase primária do tratamento de efluentes  
para a mistura do lodo ativado.  
Tanque de equalização e homogeneização.

### VANTAGENS



Opera em qualquer profundidade  
sem perda na capacidade de mistura.

Montagem disponível em chassis de fundo  
flutuadores ou sistema de içamento.

Assistência técnica completa com peças  
de reposição disponíveis.

### FUNCIONAMENTO



Conjunto monobloco, com motor elétrico assíncrono  
com fio encapado de PVC, rebobinável. Montado com  
mancais radiais lubrificadas à água proporcionando  
um melhor rendimento.

Equipado com difusor mancalizado para um melhor  
direcionamento do fluxo do fluido ou com rotor livre  
para mistura em tanques com grande concentração de  
sólidos.



HM chassi baixo

HM com  
flutuadores

## VERSATILIDADE DE INSTALAÇÃO



HM com sistema de içamento

HA

## TURBO AERADOR

## SEGMENTOS



Tratamento  
de efluentes

## APLICAÇÕES

Reatores biológicos para tratamento aeróbio de efluentes.

## VANTAGENS

Auxilia no resfriamento de efluentes com temperaturas elevadas.

Fácil instalação e manutenção.

Assistência técnica completa com peças de reposição disponíveis.

## FUNCIONAMENTO

Conjunto monobloco, com motor elétrico assíncrono com fio encapado de PVC, rebobinável. Montado com mancais radiais lubrificados à água proporcionando um melhor rendimento.

Equipado com difusor mancalizado para um melhor direcionamento do fluxo do fluido ou com rotor livre para mistura em tanques com grande concentração de sólidos.



**EFICIÊNCIA  
TECNOLÓGICA  
E DURABILIDADE.**

**VERSATILIDADE  
DE INSTALAÇÃO**



**EFICIÊNCIA  
TECNOLÓGICA  
E DURABILIDADE.**





HELIBOMBAS IND. E COM. DE EQUIPAMENTOS HIDRÁULICOS LTDA.

+55 (16) 3334-5252 | [VENDAS@HELIBOMBAS.COM.BR](mailto:VENDAS@HELIBOMBAS.COM.BR)

HELIBOMBAS IND. E COM. DE BOMBAS HELICOIDAIS LTDA.

+55 (16) 3334-5454 | <sup>Bombas</sup> **GEREMIA**

HELIBOMBAS FILIAL ESTEIO - RS

+55 (51) 3103-8789 | [FILIALRS@HELIBOMBAS.COM.BR](mailto:FILIALRS@HELIBOMBAS.COM.BR)

A HELIBOMBAS busca através do seu *Sistema de Gestão da Qualidade* fornecer equipamentos e serviços de alta qualidade para movimentação de fluidos, reconhecimento no mercado, a busca pelo aumento da satisfação de seus clientes, o atendimento aos requisitos aplicáveis ao negócio e a melhoria contínua do SQ.



FB·IG: @helibombas

**HELIBOMBAS.COM.BR**